



SUPPORTI LIVELLATORI DI PRECISIONE A CUNEO

Regolabili: SC - NA SCF - NA SCB - NA SCT - NA



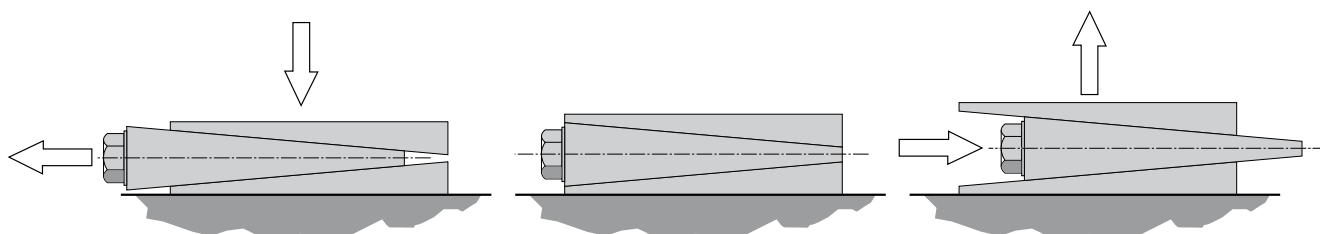
Funzionamento

I supporti livellatori di precisione a cuneo sono stati progettati per ottenere precise **“messe in bolla”** di macchine e apparati di peso modesto, medio o rilevante. Il loro funzionamento si basa sullo scorrimento di un cuneo interposto tra due piastre inclinate e contrapposte. Il cuneo scorre tra le due piastre per effetto dell'azionamento di una vite micrometrica, provocando la variazione dello spessore del supporto e la posizione in verticale della macchina sovrapposta. Le piastre, il cuneo e la vite sono in acciaio di alta qualità, ed i piani di scorrimento sono sottoposti a lavorazioni di precisione. **Questi elementi realizzano un sistema idoneo all'installazione di macchine che richiedono livellamenti di precisione** (nella versione SCT-NA, NA = Non Antivibrante), e collegamenti rigidi al basamento portante. Essi sono adatti anche per macchine o sistemi composti da carichi la cui distribuzione è soggetta a cambiamenti durante il funzionamento.

Sono disponibili in diverse misure e con accessori quali: viti di fissaggio, rondelle antivibranti e ralle orientabili. Le versioni non predisposte per il fissaggio alla fondazione sono indicate quando la planimetria del layout macchine è soggetta a cambiamenti.

I livellatori di precisione a cuneo sono indicati per soddisfare tutte o parte delle seguenti esigenze:

- Accuratezza nella regolazione al fine di ottenere un completo allineamento
- Collegamento rigido e duraturo delle macchine alla fondazione, in presenza di sollecitazioni trasversali
- Installazioni di macchinari composti
- Supporto per macchinari soggetti a significativi cambiamenti nella distribuzione dei carichi durante il funzionamento
- Collegamento stretto tra la macchina e la fondazione, senza provocare deformazioni al bancale
- Facilità nell'esecuzione di successivi interventi di allineamento dei macchinari
- Rapporto favorevole tra la forza necessaria per il livellamento ed il peso della macchina da livellare
- Facile riallineamento in caso di deformazione della fondazione
- Rimozione delle macchine in caso di cambiamento della planimetria produttiva
- Migliorare la stabilità della macchina non applicando il carico sul filetto di una vite, come avviene con altri tipi di livellatori





SUPPORTI LIVELLATORI DI PRECISIONE A CUNEO Regolabili: SC - NA SCF - NA SCB - NA SCT - NA

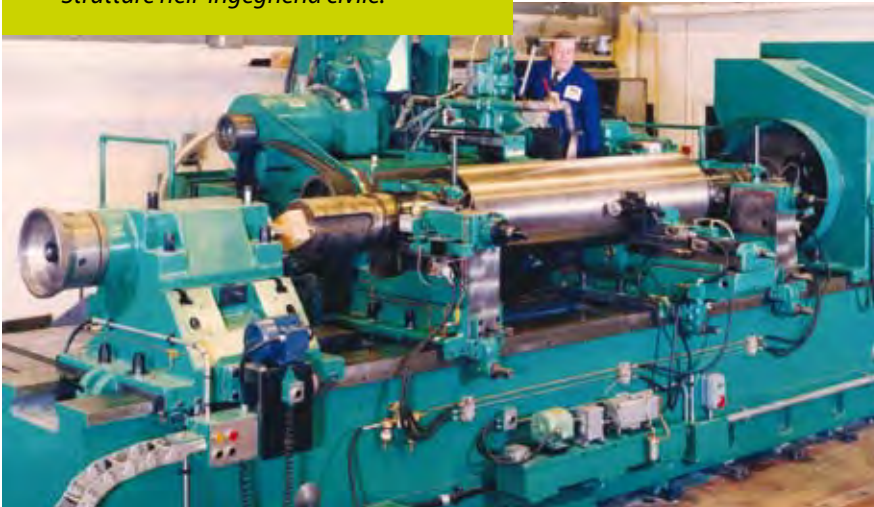
Applicazioni tipiche.

- Macchine utensili in generale.
- Macchine utensili con bancali lunghi.
- Centri di lavoro.
- Macchine utensili "Transfer".
- Laminatoi.
- Macchine di processo.
- Macchine da stampa.
- Macchine per stampaggio a iniezione.
- Macchine per pressofusione.
- Presse in generale.
- Turbine a gas.
- Grandi compressori.
- Equipaggiamenti sensibili di controllo.
- Reattori nucleari.
- Strutture nell'ingegneria civile.

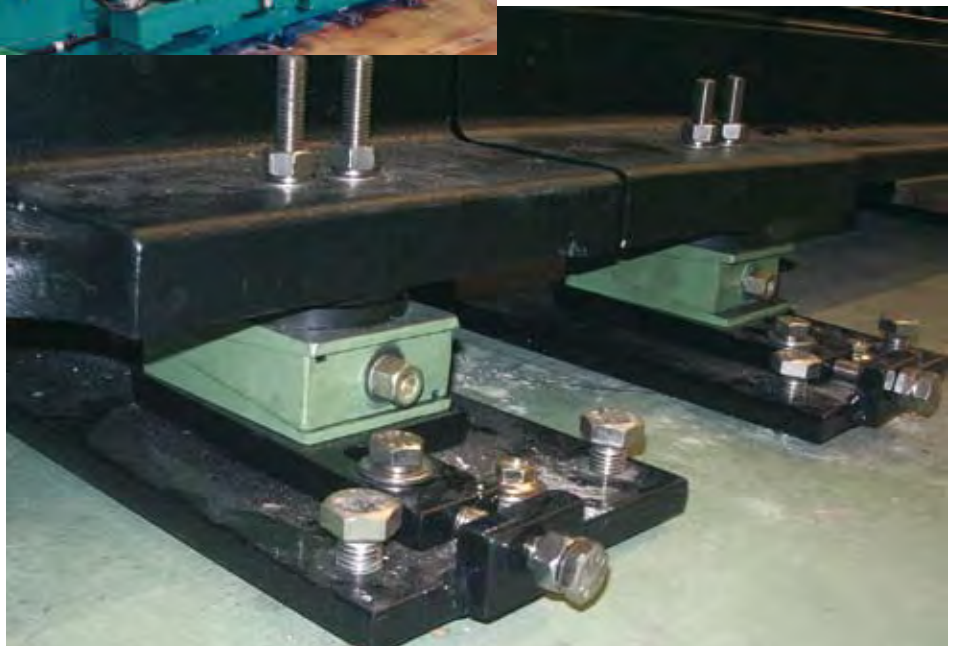
Similitudini

Le eventuali similitudini applicative di questi prodotti con quelle di altri elementi del nostro programma sono casuali; la scelta del prodotto deve essere sempre il risultato della disamina di tutte le condizioni operative dell'applicazione specifica.

Nelle situazioni in cui i livellatori devono anche isolare/smorzare le vibrazioni e gli urti ed isolare i rumori trasmissibili per via solida, orientare la scelta sui livellatori dotati di soles antivibranti (v. pag. 5).



Tornio installato sopra Livellatori di precisione SC-NA



Attrezzatura di test NDT per aeromobili posizionata sopra livellatori con vite di fissaggio SCT-NA e ralla orientabile (RO)



SUPPORTI LIVELLATORI DI PRECISIONE A CUNEO Regolabili: SC - NA SCF - NA SCB - NA SCT - NA

I livellatori di precisione a cuneo regolabili in altezza non antivibranti (NA) sono progettati per coprire una vasta gamma di requisiti: sono disponibili in 10 misure ed offrono capacità di carico fino a 25 ton. per livellatore.

Esistono in **quattro versioni** con un range di accessori che includono **viti di fissaggio, pad antivibranti e ralle orientabili**.

Tipologie

Freestanding (F)

Serie **SC-NA** e **SCF-NA**: è indicata **per montaggio libero, sia verso la macchina che verso il basamento portante** (v. fig. ①); il loro impiego è idoneo in assenza di sollecitazioni trasversali.

Bolt-On (B)

Serie **SCB-NA**: strutturata **per essere fissata e resa solidale alla macchina con una vite (VB)** (vedi fig. ②). Con questi supporti il parco macchine può essere facilmente rimosso e ripianicato secondo necessità; con l'avvertenza di verificare il livellamento dopo la ripianificazione e di correggerlo se necessario; prima di procedere alla correzione del livellamento sbloccare provvisoriamente il dado di arresto.

La vite (VB) viene fornita su richiesta.

Bolt-Through (T)

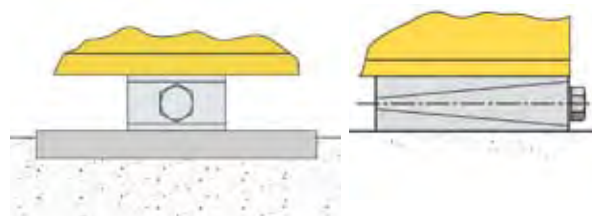
Serie **SCT-NA**: strutturata **per essere fissata alla macchina ed al basamento portante con una vite passante del tipo "tirafondi"** (vedi fig. ③). Con questi supporti il sistema è reso solidale con il basamento portante, contrasta le sollecitazioni trasversali, ed è anche idoneo per macchine non perfettamente bilanciate. La scelta delle viti è a carico del cliente in base al diametro dei fori di fissaggio. Consigliato l'impiego delle rondelle antivibranti per impedire il trasferimento delle vibrazioni dalla macchina alla base e/o viceversa.

Serie LF: livellatori a cuneo (vedi fig. ④):

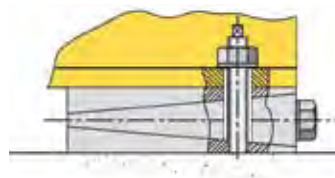
supporti **prodotti per alte portate e macchine dimensionalmente rilevanti**; elementi per il montaggio libero rispetto alla macchina ed al basamento; alternativamente anche fissabili sia alla macchina che alla fondazione o ad eventuale massa sismica.

Idonei per macchine utensili di dimensioni rilevanti, turbine, presse, etc.

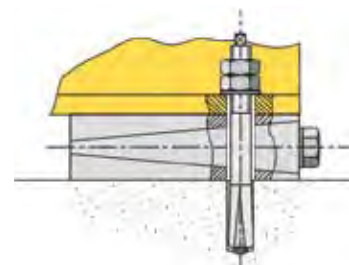
① SC - NA e SCF - NA: montaggio libero



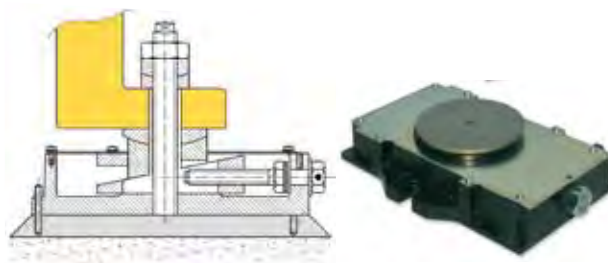
② SCB - NA: per fissaggio al piede macchina



③ SCT - NA: per fissaggio al pavimento al piede macchina



④ LF



Per ulteriori dettagli tecnici, consultare
il nostro Servizio Tecnico.